



Standard technique de la bâche

Les bâches en plastique (également connues sous le nom de bâches ou de feuilles de polyéthylène) sont des feuilles de matériau résistant, flexible, résistant à l'eau ou imperméable. Bien que différentes qualités existent, celles qui conviennent à l'aide humanitaire sont en polyéthylène. Une feuille standard a un noyau tressé et est laminée des deux côtés.

Ce document est à lire en jonction avec « Le standard technique de l'abri d'urgence » disponible ici : <https://www.sheltercluster.org/pole-sud-est-tanganiyka-haut-katanga-haut-lomami-lualaba/documents/standards-techniques-abri>

Spécifications techniques

Matériaux	En fibres de polyéthylène noir (HDPE) tissées à haute densité, laminé des deux côtés avec un revêtement en polyéthylène basse densité (LDPE), avec des rebords renforcés par thermo-soudage sur tous les côtés.
Dimensions Largeur Longueur	Généralement, la largeur est de 4m
	5m ou 6m pour le type en feuille et 50m ou 60m pour les rouleaux
Poids net matériel	170 - 190 gr/m ² ± 5 gr/m ² .
Résistance aux UV	Stabilisée contre les rayons UV et la chaleur excessive pour une longue exposition en extérieur. Perte maximale de 5% de la résistance à la traction d'origine selon ISO 1421 après 1500 heures UV.
Couleur	blanc réfléchissant des deux côtés. Fibres noires intérieures pour assurer l'opacité.
Résistance au feu	Norme PASS - CPAI 84, temps moyen après flamme: 2s, maximum après flamme: 4s (même si facultatif, la résistance au feu devrait être considérée comme nécessaire compte tenu des mesures d'atténuation qu'elle pose sous le feu pour les environnements à haute densité tels que les sites)

GROUPE DE TRAVAIL ABRIS

PRESENTATION LIGNES GUIDE POUR BACHES



OBJECTIF DE CETTE SESSION

- i) Définition de bâche (*plastic tarpaulin*)
- ii) Utilisation et standards globaux en terme d'assistance en abris d'urgence
- iii) Rappel quand utilise t'on la bâche et quand pas
- iv) GTA RDC va convenir sur les normes minimales afin que notre réponse soit adéquate, efficace et adaptée au contexte.
- v) Disponibilité du marché et accessibilité



DEFINITION DE BACHE



Groupe de Travail Abris RD Congo

ShelterCluster.org

Coordinating Humanitarian Shelter

DEFINITION DE BACHE

Bâches en plastique

Les bâches en plastique (également connues sous le nom de bâches ou de feuilles de polyéthylène) sont des feuilles de matériau résistant, flexible, résistant à l'eau ou imperméable. Bien que différentes qualités existent, celles qui conviennent à l'aide humanitaire sont en polyéthylène. Une feuille standard a un noyau tressé et est laminée des deux côtés.



Groupe de Travail Abris RD Congo
ShelterCluster.org
Coordinating Humanitarian Shelter

UTILISATIONS ET STANDARDS

Bâches en plastique

Les bâches en plastique doivent être conformes aux normes minimales pour garantir une qualité de réponse minimale et que des distributions répétées ne soient pas nécessaires.

Les bâches en plastique ne sont pas une solution de construction en soi. Il doit être combiné avec des matériaux pour former une structure et des fixations pour le fixer en toute sécurité.

La durée de vie des bâches en plastique varie d'un mois jusqu'à 1 an – dépendamment de la qualité utilisée. Elle est utilisée pour couvrir les besoins en abris et assainissement d'urgence jusqu'à ce que des solutions plus durables ou plus adaptées (qui procurent plus de protection aux ménages) sont trouvés.



UTILISATIONS ET STANDARDS

Certaines des nombreuses utilisations des bâches dans un contexte d'urgence

Abris: Structures d'abris de base; réparation de bâtiments endommagés; mise à niveau des tentes et des abris; des abris en bois.

Assainissement et approvisionnement en eau: latrines; toilettes; protection des réservoirs d'eau

Infrastructure et autres usages: Clôtures; réparation d'écoles et de cliniques; structures temporaires; récupération des eaux pluviales; stockage et séchage des aliments



LIGNES GUIDE POUR BACHES

Bâches en plastique - dimensions

Les feuilles (lamelles) sont généralement produites sur un atelier à tisser de taille standard (par exemple 2m de largeur, puis soudées à chaud pour former des feuilles standard de 4m de largeur). La feuille résultante est ensuite découpée en rouleaux de longueur standard (généralement 50 m ou 60 m) ou en feuilles (généralement 4x6m ou 4x5m). Certaines usines sont maintenant capables de produire des feuilles de 4 m de largeur sans soudure.



LIGNES GUIDE POUR BACHES

Bâches en plastique – spécifications minimales

Matériaux : en fibres de polyéthylène noir (HDPE) tissées à haute densité, laminé des deux côtés avec un revêtement en polyéthylène basse densité (LDPE), avec des rebords renforcés par thermo-soudage sur tous les côtés.

Poids net matériel : minimum 190 gr/m² ± 20 gr/m².

Résistance aux UV : stabilisée contre les rayons UV et la chaleur excessive pour une longue exposition en extérieur. Perte maximale de 5% de la résistance à la traction d'origine selon ISO 1421 après 1500 heures UV.



LIGNES GUIDE POUR BACHES

Bâches en plastique – spécifications minimales

Couleur: blanc réfléchissant des deux côtés. Fibres noires intérieures pour assurer l'opacité.

Résistance au feu: norme PASS - CPAI 84, temps moyen après flamme: 2s, maximum après flamme: 4s (même si facultatif, la résistance au feu devrait être considérée comme nécessaire compte tenu des mesures d'atténuation qu'elle pose sous le feu pour les environnements à haute densité tels que les sites)



DISPONIBILITE DU MARCHE ET ACCESSIBILITE

Couts

Cout de une bâche standard (exemple UNHCR): 13.65usd, env. 15.5usd avec transport

Cout de une bâche standard env. 180gr/m2 (marché Goma): entre 15 et 18usd

Cout de une bâche sous-standard env. 120gr/m2 (marché Goma): entre 8 et 10usd

Disponibilité

Les deux types sont disponibles localement; cependant, le type sous-standard (généralement fabriqué en Chine ou en Ouganda) est plus largement disponible en particulier en grande quantité. Le type standard (généralement fabriqué en Inde ou EAU) existe, mais en plus petit nombre.



Groupe de Travail Abris RD Congo

ShelterCluster.org

Coordinating Humanitarian Shelter

LIGNES GUIDE POUR BACHES

Références:

ICRC / IFRC (International Committee of the Red Cross / International Federation of the Red Cross) Emergency Relief Items Catalogue.

www.icrc.org/emergency-items

The Sphere project, Humanitarian Charter and Minimum Standards in Disaster Response, 2004

www.sphereproject.org

UNHCR Core relief items catalogue, Reinforced plastic tarpaulin (sheet 4x5m), UNHCR Item No 02617

<http://www.unhcr.org/admin/sts/53fc56959/unhcr-core-relief-items-catalogue-reinforced-plastic-tarpaulin-eyelets.html>



Groupe de Travail Abris RD Congo
ShelterCluster.org
Coordinating Humanitarian Shelter

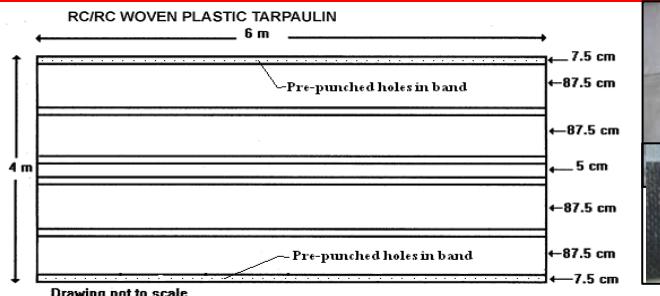
 ICRC		Quality Control - Inspection report - Tarpaulins	Part D - Instructions	TSLOG-13-393 REV 8.0 14.09.2017
N°	Control steps	 = using hand  = using tools  = visual  = noise or smell	Description/ Pictures...	
0	Bale identification		On the bale, write the sequence of bale controlled (bale 1, bale 2, bale 3....).	
1 2 3	Bale dimensions		With a measuring tape, measure the length, the width and the height of the bale.	 
4	Marking on the bale		If the marking is readable and indicates: ICRC + 5 tarpaulins + PO number + Tarpaulins 4x6 m. No logo of the supplier allowed. Country of origin upon request. then write OK (1) or NOK (0) .	 
5	Bale strapping		Control that the bale is strapped with 2 heat-sealed plastic straps for the length and 2 for the cross and well sealed with large adhesive tape (50 mm mini). then write OK(1) or NOK(0) .	 
6	Bale bag protection		The bale must be wrapped with a piece of similar material as the one of the tarpaulins. The wrapping must be properly folded, closely tight to the bale content, making a well-shaped cubic bale. Inside the bales the tarpaulins are not individually wrapped . then write OK(1) or NOK(0) .	   
7	Number of Tarpaulins per bale		Count the number of tarpaulins per bale → If there are 5 tarpaulins per bale, then write OK(1) or NOK(0) .	
8	Tarpaulin weight		Using the weighing machine, weigh the tarpaulin in g.	 
9	Tarpaulin dimension: width		On a clean area on the floor, using the 10m measuring tape, measure the width in mm.	 
Each Nonconformity has to be identified with a sticker on the item				



Quality Control - Inspection report - Tarpaulins

Part D - QC Instruction

TSLOG-13-393 REV 8.0
14.09.2017

N°	Control steps	= using hand = using tools = visual = noise or smell	Description/ Pictures...
10	Tarpaulin dimension: length		<p>On a clean area on the floor, using the 10m measuring tape, measure the length in mm.</p> <p></p>
11	Identification		<p>Continuous indelible printing in white color of the manufacturer name, the month and year of production (Letters of 2.5cm high +/-10%).</p> <p>Length indicator marks every meter. Customer logo on request.</p> <p>Then write OK(1) or NOK(0).</p> <p> </p>
12	Reinforcement bands		<p>6 bands of 7.5cm width (+/-3%). Pre-punched 8mm holes on the 2 side bands at 0.1m intervals +/- 10% positioned in the center of the bands. Position of the 6 bands as per drawing. Side bands can be positioned at maximum 10mm from the edge. Interval tolerance between bands: +/-10mm then write OK(1) or NOK(0).</p> <p></p> <p> </p>
13	Tarpaulin edges finishing		<p>Check the correct finishing (edges are straight and neat cut, and square), then write OK(1) or NOK(0).</p> <p> </p>
14	Tarpaulin colors		<p>White sun reflective on both sides of the sheet without fluctuation in color.</p> <p>Grey coating on the outside of the bands.</p> <p>then write OK(1) or NOK(0).</p> <p> </p>
15	Tears, holes, general quality		<p>By transparency check that the tarpaulin is not torn, does not have any hole and must be clean, then write OK(1) or NOK(0).</p> <p>  </p>

Each Nonconformity has to be identified with a sticker on the item



Quality Control - Inspection report - Tarpaulins

Part D - QC Instruction

TSLOG-13-393 REV 8.0
14.09.2017

N°	Control steps	= using hand = using tools = visual = noise or smell	Description/ Pictures...		
16	Fibers missing		By transparency check that there is no fiber missing . There must not be space between fibers (one fiber missing is acceptable $\approx 5\text{mm}$), then write OK(1) or NOK(0)	 	
17	Yarn color in plain sheet	 	Remove the white coating of the sheet with a cutter on a minimum surface of 20mm x 20mm, and check that all the yarns of the base fabric are black in both the warp and the weft directions . Light grey is not acceptable . Control 3 locations on the sheet, If all fine write OK(1) or NOK(0) .	 	
18	Yarn color in reinforcement bands	 	Remove the grey coating of a reinforcement band with a cutter on a minimum surface of 20mm x 20mm, and check that all of the yarns of the base fabric are black in both the warp and the weft directions . Light grey is not acceptable . Control 3 bands, If all fine OK(1) or NOK(0) .	 	
19	Peeling test of the coating		Try to pull the white coating from the base fabric . It should be impossible to pull pieces bigger than 1cm ² , then write OK(1) or NOK(0) .	 	

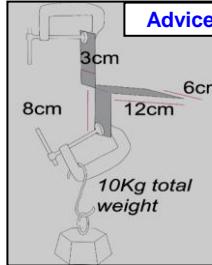
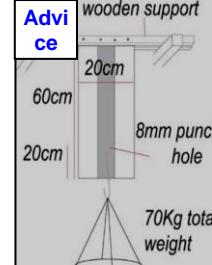
Each Nonconformity has to be identified with a sticker on the item



Quality Control - Inspection report - Tarpaulins

Part D - QC Instruction

TSLOG-13-393 REV 8.0
14.09.2017

N°	Control steps	= using hand = using tools = visual = noise or smell	Description/ Pictures...
20	Weight, plain sheet only in g/m2	  	<p>Using the GSM cutter and weight the pieces with Scale 3kg 0,01g precision. Protocol: cut 10 specimens (using GSM cutter) 5 in each pieces making the tarpaulins. Weigh the 10 specimens together and Indicate the total weight in g.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Advice</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Advice</p> </div> </div>
21	Tear test in the plain tarpaulin (two legs test)	 	<p>Cut 4 pieces measuring 6cm x 20cm (2 lengthwise & 2 crosswise, outside the reinforcement bands as per drawing). Mark the test pieces with the reference (L1, L2, C1 & C2). Make a very net cut of 8cm long with a scissor in the test pieces, making two equal legs. Clamp one leg of the test piece with the vice. Clamp the second leg with a clamp. Carefully without any shock add weights so that the weight total is 10 Kg. In case of accidental shock, redo the test with a new test piece. Let it hang for 30 seconds. Test pieces should not brake, then indicate 10 Kg if the tarpaulin pass the test, or the rupture weight.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Advice</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>OK</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>C1 L1 L2 C2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Advice</p> </div> </div>
22	Tear test in the bands (hook test)	 	<p>Cut 4 pieces of 20cm x 60cm in the bands as per drawing. Mark the test pieces with the reference number (B1, B2, B3 & B4). Punch a hole of 8mm diameter through the band at minimum 10 cm from the end of the sample. For B1 & B4 make the hole in the pre-punched hole. Place the hook of 8 mm in the hole and carefully without any shock add weights so that the weight total is 70kg weight (add the weight by steps of 10kg up to 40kg, by steps of 5kg up to 60kg and by steps of 1kg up to 70kg). In case of accidental shock, redo the test with a new test piece. Let it hang for 30 seconds. Test pieces should not brake, then indicate 70 Kg if the tarpaulin pass the test, or the rupture weight.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Advice</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>OK</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>B1 B2 B3 B4</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Advice</p> </div> </div>

Each Nonconformity has to be identified with a sticker on the item